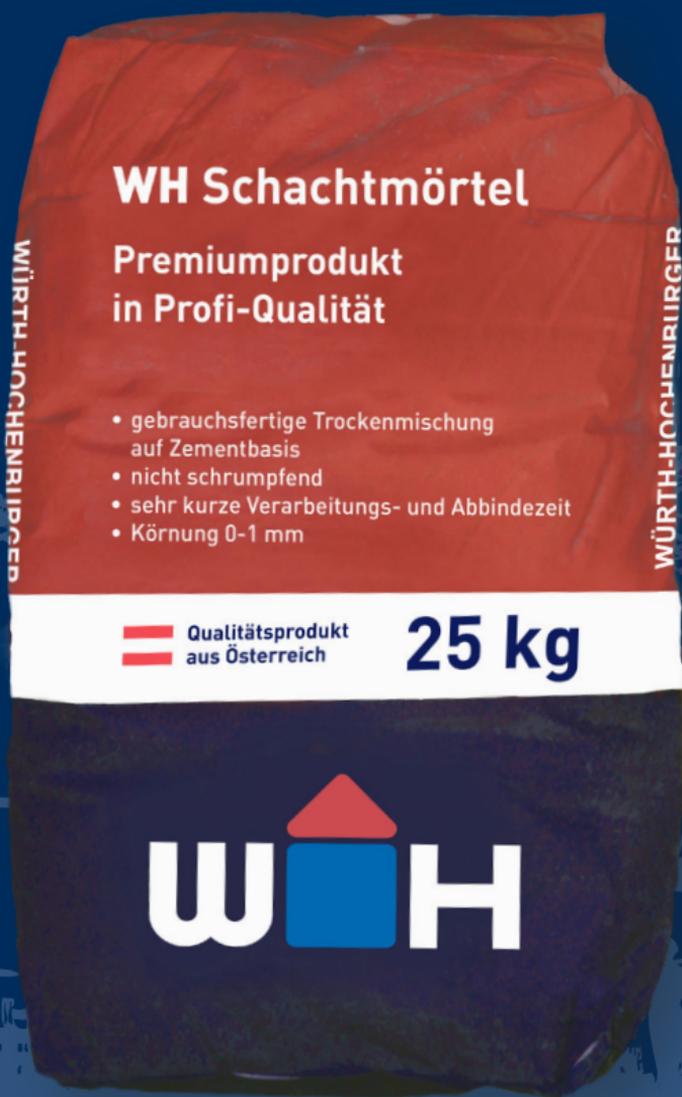




# WOH



# WH SCHACHT- MÖRTEL

Art. Nr. 2507210

Plastischer Schachtkopfmörtel



## ALLGEMEIN

WH Schachtmörtel ist eine gebrauchsfertige, zementgebundene Trockenmischung plastisch verformbar, schwindfrei und mit kurzer Verarbeitungs- und Abbindezeit.

Der Mörtel erfüllt die Anforderungen an WW-Schachtkopfmörtel gemäß DIN 19573, Tabelle 12, zur Anwendung im Neubau und bei der Sanierung von Entwässerungssystemen außerhalb von Gebäuden.

Die DIN 19573 wird in Österreich ergänzend zu ÖNORM EN 1610 und ÖNORM B 2503 herangezogen.

## ANWENDUNG

- ▶ für kraftschlüssigen Verbindungen, bei denen eine schnelle Belastung bzw. Weitermontage erforderlich ist
- ▶ insbesondere in und an Schachtbauwerken
- ▶ zur Schachtrahmen-Nivellierung, wenn nicht vergossen werden kann
- ▶ zum Verlegen von Platten, Kantensteinen und Rinnen
- ▶ für kleinflächige Bodenreparaturen

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- ▶ wird mit Kelle verarbeitet
- ▶ schrumpft nicht und entwickelt bereits nach kurzer Zeit Festigkeiten, die eine Belastbarkeit zulassen
- ▶ kann ab  $\geq 1^\circ \text{C}$  verarbeitet werden
- ▶ ist frost-, tausalz- und sulfatbeständig
- ▶ ist säuren-/laugenbeständig von pH 4,0 bis 11,0, kurzfristig von 2,0 bis 12,0
- ▶ ist wasserundurchlässig und chloridfrei

- ▶ Körnung 0 – 1 mm, für Aufbauhöhen von 5 mm bis max. 30 mm
- ▶ ist chromatarm gemäß Direktive 1907/2006 EG

## VERARBEITUNG

### 1. Vorbereitung

Für einen dauerhaften Verbund ist eine ausreichende Tragfähigkeit des Untergrundes unerlässlich. Schmutz, Öl und lose Bestandteile u. ä. sind zu entfernen. Der Untergrund muss vor Beginn der Arbeiten angefeuchtet werden und mattfeucht aufgetrocknet sein.

### 2. Wasseranspruch

ca. 16 %, das heißt ca. 4,00 Liter auf einen 25-kg-Sack bzw. 2,88 Liter auf einen 18 kg Eimer

### 3. Mischen

Zum Mischen empfiehlt sich ein langsam laufendes Handrührgerät mit starkem Mischkorb. Dem im Mischgefäß vorgelegten Wasser wird unter laufendem Rühren der Gebindeinhalt zügig und klumpenfrei hinzugegeben bis eine homogene, plastische Konsistenz entsteht. Der frische Mörtel hat eine sehr kurze Verarbeitungszeit. Es ist daher darauf zu achten, dass nicht mehr Material angemischt wird, als innerhalb dieser Zeit verarbeitet werden kann. Eine Verarbeitung in zwei Arbeitsgängen bzw. Chargen ist unzulässig, da hierdurch eine spätere kraftschlüssige Lastübertragung in Frage gestellt wird.

### 4. Nachbehandlung

Der frisch eingebrachte Mörtel ist vor Sonneneinstrahlung, Zugluft, Frost und Schlagregen zu schützen. Die Nachbehandlung ist durch geeignete Maßnahmen (z.B.

# WH SCHACHTMÖRTEL

Plastischer Schachtkopfmörtel



feuchthalten, Abdecken mit Jute) unmittelbar nach Einbringen des Mörtels zu beginnen

## 5. Hinweise

- ▶ Die angegebenen Zeiten sind temperaturabhängig und beziehen sich auf eine Temperatur von +20° C. Höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit, niedrige Temperaturen verlängern sie.
- ▶ Nicht mehr Material anmischen als in der angegeben
- ▶ Verarbeitungszeit verarbeitet werden kann. Bereits abbindendes
- ▶ Material darf nicht wieder aufgerührt werden

## VERBRAUCH

25 kg ergeben etwa 12,5 Liter Frischmörtel

## LAGERUNG

Kühl und trocken, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

Es empfiehlt sich der Verbrauch innerhalb von 12 Monaten.

(Herstelldatum siehe Chargenaufdruck)

## LIEFERFORM

25 kg Papier/PE-Säcke

mit 42 x 25 kg = 1.050 kg je Euro-Tauschpalette

## TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Wert
	≥ 15 N/mm <sup>2</sup>
<b>Druckfestigkeit</b>	≥ 35 N/mm <sup>2</sup>
90min, 1, 7 und 28 Tage	≥ 50 N/mm <sup>2</sup> ≥ 55 N/mm <sup>2</sup>
<b>Biegezugfestigkeit</b>	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
90min, 1, 7 und 28 Tage	≥ 4,0 N/mm <sup>2</sup> ≥ 7,0 N/mm <sup>2</sup> ≥ 8,0 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit $R_{c,2h,5^{\circ}C}$	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Verarbeitungszeit	ca. 10 Minuten
Erstarrungsbeginn	ca. 20 Minuten
Frost-Tausalz-Widerstand, Merkblatt BAW	≤ 800 gr./m <sup>2</sup>
Sulfatwiderstand	$\Delta\epsilon \leq 0,8\text{mm/m}$ , keine sichtbare Rissbildung
Schwinden	$\epsilon_{S,m91} \leq 1,5\text{‰}$
Quellmaß	≥ +0,1 Volumenprozent
Verarbeitungstemperatur	+ 1° C bis + 30° C
Baustoffklasse	A1 nach EN 13501-1 nicht brennbar

# WH SCHACHTMÖRTEL

Plastischer Schachtkopfmörtel



Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen produktspezifischen technischen Daten beruhen auf Laborwerten. Ermittelt wurden diese bei einer Anwendungstemperatur von +20 °C. Bitte beachten Sie, dass die Werte im Anwendungsfall variieren können. Angegebene Farben entsprechen einem optischen Mustereindruck, Farbtönschwankungen sind nicht auszuschließen. Wir empfehlen, für den Einzelfall die Eignung der Produkte vor Anwendung zu prüfen. Die auszuführenden Arbeiten sind gemäß den zum Zeitpunkt der Ausführung geltenden einschlägigen Empfehlungen, Richtlinien, ÖNORMEN, EN-Normen sowie den dazugehörigen technischen Merkblätter durchzuführen. Mit Erscheinen dieses Datenblattes verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

# WH SCHACHTMÖRTEL

Plastischer Schachtkopfmörtel



**Made in Europe**



**Nähere Informationen zu unseren  
Standorten und Öffnungszeiten  
finden Sie unter:**

[www.wuerth-hochenburger.at](http://www.wuerth-hochenburger.at)